

Unidades fuertes y resistentes, productos robustos específicamente diseñados para aplicaciones comerciales e industriales tanto para aquellas de pequeño y mediano tamaño que requieren un gran volumen de aire y un óptimo desempeño.

Gabinete reforzado

Fabricado en lámina galvanizada G60, revestido por completo con aislamiento grueso en polietileno, produciendo un funcionamiento silencioso y eficiente, con paneles removibles para permitir el acceso de manera rápida y fácil.

Filtro

Diseñado para aumentar la eficiencia significativamente, promoviendo el flujo de aire y maximizando la capacidad de retención de polvo. Además es amigable con el medio ambiente, no se basa en la tecnología de carga eléctrica, hechas de fibra resistente y sin soporte de alambre.

Base

Base robusta para mas alta durabilidad, lista para instalación y fácil transporte.

Módulo Caja de Mezcla y dámper regulable. (Opcional)

Una caja de mezcla es la sección de una unidad de tratamiento de aire utilizado para mezclar el flujo de aire de retorno con el flujo de aire exterior. Nuestra manejadora HME1 la tiene como una opción adicional para su instalación.

Conjunto caja Blower y transmisión

Consiste en un accionamiento por correa, polea fija y variable, motor y ventilador diseñados para variar el flujo de aire especialmente para aplicaciones comerciales e industriales que requieren un rango de volumen de aire según necesidad.

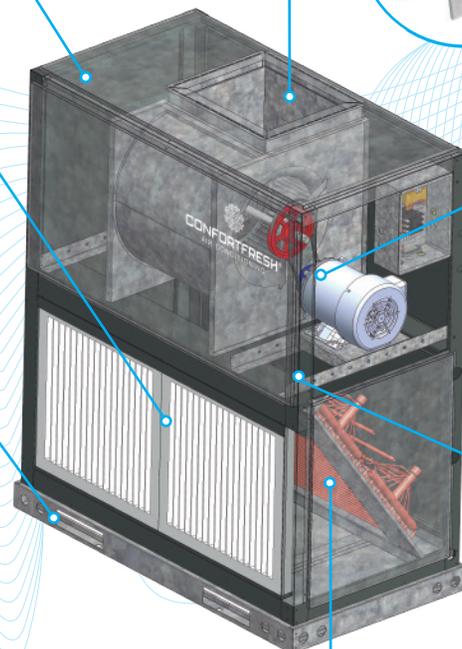
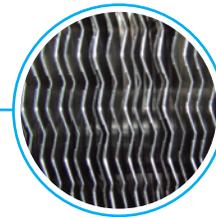
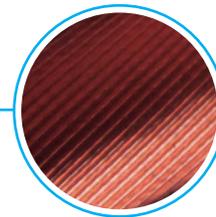
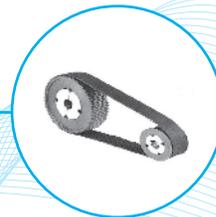
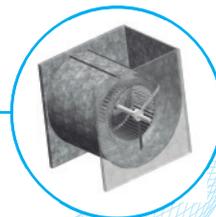
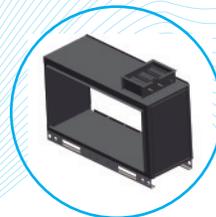
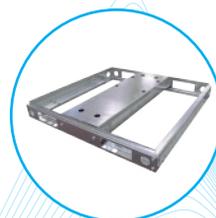
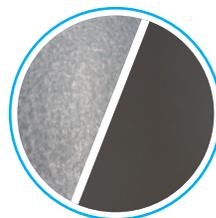
Alcance el nivel más alto de ahorros de energía y control de confort con la modulación en posición horizontal del conjunto caja blower permitiendo seleccionar el flujo de aire de manera frontal, superior o posterior.

Válvula de expansión

Reduce el tiempo de instalación y produce máximo rendimiento de enfriamiento en el rango completo de aplicación

Serpentín de tubo de cobre de circuitos múltiples:

Brinda máxima eficiencia de enfriamiento, excelente transferencia de calor y baja resistencia al aire.





CONFORTFRESH®
AIR CONDITIONING

Manejadora
HME1



Alta eficiencia

Gracias a su diseño y a la constitución de sus componentes, tendrá la seguridad de contar con un equipo que le proporcionará años de servicio y un excelente desempeño.



Fácil mantenimiento

El diseño estructurado de este equipo permite llevar a cabo su mantenimiento de manera rápida y sencilla. Removiendo en su totalidad las tapas de cierre.



Lamina con protección anticorrosiva

un producto que combina las características de resistencia mecánica del acero y la resistencia a la corrosión generada por el zinc, la aplicación de acabados anticorrosivos que garantizan la durabilidad del equipo.



Refrigerante Ecológico R410a

Gracias a sus componentes, no maltrata la capa de ozono del medio ambiente.



Construcción en acero galvanizado

En lámina de acero galvanizada, protegida de la corrosión y aislada interiormente, aumenta la vida útil del equipo.



Facil instalación

El diseño estructurado de este equipo permite llevar a cabo su instalación de manera rápida y sencilla. Permitiendo ahorrar tiempo y dinero en el desarrollo de estas labores.



Capacidades 90Kbtu - 120Kbtu - 150Kbtu

Especificaciones de desempeño

Manejadora Serie HME1

MODELO	Cap. Nominal (Btu)	Consumo (Kw)	Motor (HP)	Voltaje (V/Ph/Hz)	Amperaje Nominal (Amp)	Serpentín Enfriamiento (Pie²)	No Filas / FPI	Ventilador (Cant)	CONEXIONES		Peso (Kg)	DIMENSIONES	
									(2) Líquido (Pulg)	(2) Succión (Pulg)		Neta	
												(W/D/H) (Pulg)	
HME1-090X4	90000	25.6	1.5	230-460/3/60	5.2(@230V) 2.6 (@460V)	8.9	3/14	(1) 15"x15"	3/8	7/8	180	53 3/4 x 28 3/4 x 62	
HME1-120X4	120000	34.1	2.0	230-460/3/60	7.1(@230V) 3.4 (@460V)	9.8	3/14	(1) 15"x15"	1/2	7/8	180	53 3/4 x 28 3/4 x 62	
HME1-150X4	150000	42.7	3.0	230-460/3/60	7.8(@230V) 3.9 (@460V)	9.8	4/12	(1) 15"x15"	1/2	1 1/8	180	53 3/4 x 28 3/4 x 62	



HME1 compatible con:



Manejadora HME1

La manejadora de aire HME1 pertenece a las unidades interiores para uso comercial e industrial. Constituidas por un serpentín de alta eficiencia, con un ventilador y un motor que entregan aire acondicionado en todos los espacios de su recinto.

Ventajas: Precisión en el control del clima, control de la humedad, confiabilidad, confort, eficiencia y desempeño silencioso y confiable.

- Alta eficiencia
- Fácil mantenimiento
- Lamina con protección anticorrosiva
- Refrigerante Ecológico R410a
- Construcción en acero galvanizado
- Fácil instalación



Opcional Caja de Mezcla y Damper Regulable



PRECARGADO CON

Hecho en Colombia

CONFORTFRESH COLOMBIA

Calle 30 No. 5A - 89, Barranquilla
(57) (5) 3185750

www.confortfresh.com

info@confortfresh.com