

HEATING CAPACITY

eficiente

HEATING LOAD

CFM /// EXTERNAL STATIC PRESS

LOW SPEED AIR FLOW /// 716 F

SYSTEM MATCHING
AIR FLOW (CFM)
EXTERNAL STATIC PRESSURE (in. w.c.)
AIR FLOW (CFM) @ 0.1 in. w.c.
SYSTEM CURVE @ 0.1 in. w.c.



La correspondencia perfecta para su sistema de confort para el hogar.



Toda unidad de aire acondicionado o bomba de calor necesita una unidad interior para circular aire acondicionado por toda la casa. La línea completa de unidades de manejo de aire de Lennox brinda la correspondencia perfecta, ofreciendo excelente eficiencia y rendimiento a todo nivel.

La Colección *Signature*[®] de Dave Lennox incluye dos modelos de nuestra línea de unidades de manejo de aire de vanguardia en la industria. El modelo **CBX40UHV** ha ganado premios y se distingue como la unidad de manejo de aire más silenciosa y eficiente que pueda comprar.* Además, con un filtro ambiental MERV 16 instalado en la fábrica, podrá disfrutar de un aire interior más puro y saludable.

Igual que el modelo CBX40UHV, la unidad de manejo de aire **CBX32MV** utiliza innovadora tecnología de velocidad variable para mantener temperaturas estables y circular lentamente el aire acondicionado. El motor de velocidad variable funciona en forma más silenciosa y eficiente, y le brinda un confort excepcional y cuentas de servicio más bajas.

Tecnología habilitada por icomfort™

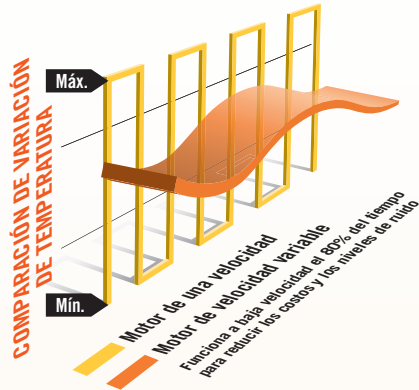
Para producir el máximo rendimiento de las unidades de manejo de aire CBX40UHV y CBX32MV, simplemente añada el nuevo termostato de pantalla táctil icomfort Touch™ de Lennox. icomfort Touch es fácil de usar y puede programarse en minutos. Permite que la unidad de manejo de aire intercambie información con otros componentes del sistema de calefacción y enfriamiento habilitados por icomfort y que haga los ajustes necesarios para el nivel preciso de confort que usted desea.

La unidad de manejo de aire más eficiente y silenciosa que pueda comprar.*



La velocidad variable mejora en silencio el rendimiento

El motor de velocidad variable de la unidad CBX40UHV produce un flujo constante de aire, en vez de una ráfaga repentina, cuando se necesita más calefacción o aire acondicionado, lo cual ayuda a prevenir las corrientes de aire frío y los fuertes ruidos de funcionamiento. En modo de calefacción, la velocidad del motor aumenta lentamente, dando tiempo al sistema para que caliente el aire a la temperatura deseada antes de circularlo por la casa.



Diseñada para un funcionamiento eficiente

Cuando se utiliza con la unidad de aire acondicionado o bomba de calor correcta, la unidad de manejo de aire CBX40UHV es más eficiente en cuanto a energía. Al disminuir el consumo eléctrico, esta operación más eficiente ayuda a reducir los costos de servicio y conserva recursos.

Filtrado más eficaz para una calidad ideal del aire

A la mayoría de los sistemas de filtrado para el hogar se les asigna una clasificación MERV**. Mientras más alta sea la clasificación, típicamente de 1 a 16, mejor será el filtrado. MERV 16 es un sistema de filtrado de calidad para hospitales que puede filtrar microorganismos tan pequeños como los virus. Ya que la unidad de manejo de aire CBX40UHV ya tiene un sistema MERV 16 instalado, brinda confort que es eficiente, silencioso y saludable.



*Basado en niveles de presión acústica durante el funcionamiento del modelo CBX40UHV-36 con filtro ambiental MERV 16 Precision Pleat™ instalado en la fábrica y principales unidades de tres toneladas de la competencia con presión estática externa equivalente cuando se instalan de acuerdo con la Sección 4.5.3 de la norma de prueba de ARI. AHRI 260-2001; y clasificaciones de eficiencia (PCM/vatio) establecidas según la norma de prueba ANSI/AHRI 210/240-2005 de AHRI.

**Valor de informe de eficiencia mínima

***Para aplicaciones residenciales únicamente. Consulte el certificado de garantía mismo para obtener detalles.

Características destacadas

Funcionamiento eficiente

El serpentín del evaporador de alta eficiencia ayuda a reducir el consumo eléctrico

Más confort. Los incrementos graduales en la velocidad del motor y ventilador mantienen una temperatura interior más agradable, sin corrientes de aire frío

Silencio total. La exclusiva tecnología SilentComfort™ y el compartimento aislado del inyector reducen el ruido

Confort para toda la casa. Habilitada con tecnología icomfort™ para un sistema de confort en toda la casa

Mejor calidad del aire interior. Filtro de aire ambiental MERV 16 instalado en la fábrica brinda aire interior más saludable

No afecta negativamente el medio ambiente. Utiliza refrigerante R-410A sin cloro y lo descarga ozono al aire

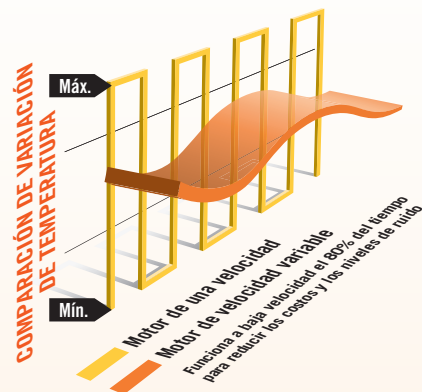
Tranquilidad personal. 10 años de garantía limitada para los componentes amparados***

La selección eficiente y responsable en cuanto a protección del medio ambiente para virtualmente cualquier aplicación. También es silenciosa.



Aumenta la eficiencia y reduce el ruido al mínimo

El motor de velocidad variable aumenta la velocidad lentamente, en vez de alcanzar plena capacidad de inmediato. Al variar gradualmente su velocidad, este motor funciona en forma más eficiente y silenciosa, produciendo temperaturas más constantes que los motores tradicionales de una velocidad. Además, cuando se compara con un motor estándar, este motor de velocidad variable utiliza dos tercios menos energía. Y un serpentín de evaporador de alta eficiencia produce excelente transferencia de calor y maximiza la eficiencia en cuanto a energía.



Mejora silenciosamente el confort y calidad del aire total.

Ya que la velocidad del motor aumenta gradualmente, se minimiza el ruido. Otro factor que reduce el ruido es el compartimento aislado del inyector. La circulación lenta y constante de aire reduce los niveles de humedad y mejora la calidad del aire.

Características destacadas

Rendimiento más alto. Motor de inyección de velocidad variable brinda óptimo confort y funcionamiento

Funcionamiento eficiente. Serpentin de evaporador de alta eficiencia produce excelente transferencia de calor y mejora la eficiencia en cuanto a energía

Confort para toda la casa. Habilitada con tecnología icomfort[™] para un sistema de confort en toda la casa

No afecta negativamente el medio ambiente. Utiliza refrigerante R-410A sin cloro

Tranquilidad personal. 10 años de garantía limitada para los componentes amparados*

Serie Elite® CBX27UH

Calefacción y enfriamiento económicos y de alta eficiencia.



Eficiencias incorporadas para mejorar el rendimiento

Diseñado con un motor de inyección de transmisión directa de alta eficiencia y un serpentín de evaporador de alta eficiencia, la unidad de manejo de aire CBX27UH reduce la utilización de energía y mantiene un flujo de aire apropiado en toda la casa. Además de ser más eficiente, el serpentín del evaporador también produce excepcional transferencia de calor, lo cual garantiza óptimo confort. Un eficiente dispositivo de verificación y expansión garantiza también la eficiencia en una amplia gama de condiciones operativas.

Calidad en la que puede confiar

La unidad CBX27UH es económica y extremadamente durable, desde su gabinete de acero resistente hasta el colector de drenaje antimicrobiano que inhibe el crecimiento de moho y resiste la corrosión y herrumbre. Todos los tubos de distribución de cobre que conducen refrigerante desde el dispositivo de expansión térmica al serpentín están recubiertos con un tubo de polietileno para evitar fugas y producir un rendimiento duradero y sin preocupaciones.

Características destacadas

Funcionamiento eficiente. Serpentín de evaporador de alta eficiencia produce excelente transferencia de calor y mejora la eficiencia en cuanto a energía

Confort todo el año. Una fuente de calentamiento eléctrica opcional proporciona calefacción adicional durante el tiempo extremadamente frío.

No afecta negativamente el medio ambiente. Utiliza refrigerante R-410A sin cloro

Tranquilidad personal. 5 años de garantía limitada para los componentes amparados*

*Para aplicaciones residenciales únicamente. Consulte el certificado de garantía mismo para obtener detalles.

Una unidad de manejo de aire con el confort de eficiencia y confiabilidad duraderas



Optimizada para el uso de refrigerante R-410A **Características destacadas**

Un dispositivo de verificación y expansión incorporado garantiza una operación de alta eficiencia. Está diseñada para usarse con refrigerante R-410A que no agota el ozono y es un refrigerante menos nocivo para el medio ambiente que aquellos del pasado. Cuando se combina con el motor de inyección de transmisión directa y el serpentín de evaporador de alta eficiencia, el resultado es una unidad de manejo de aire que dispersa eficientemente el aire acondicionado por toda la casa.

Fabricada para durar

La unidad de manejo de aire CBX32M está diseñada para ser económica y duradera. Se utiliza aislamiento extragrueso en el compartimiento del inyector para reducir al mínimo el ruido de funcionamiento y el gabinete está construido de acero resistente a la corrosión. Los colectores de drenaje plásticos de posiciones múltiples resguardan contra la corrosión y evitan las fugas y daños causados por el agua.

Rendimiento más alto.

Motor de transmisión directa es muy eficiente en brindar enfriamiento y calefacción.

Funcionamiento eficiente.

Serpentín de evaporador de alta eficiencia produce excelente transferencia de calor y mejora la eficiencia en cuanto a energía

Máximo confort.

Calefacción eléctrica optativa suministra calor adicional para mayor confort

No afecta

negativamente el medio ambiente.

Utiliza refrigerante R-410A sin cloro

Tranquilidad

personal. 5 años de garantía limitada para los componentes amparados*

Unidades de manejo de aire de la Colección *Signature*[®] y Serie *Elite*[®] de Dave Lennox

Línea de liderazgo en la industria

	Colección <i>Signature</i> [®] de Dave Lennox		Serie <i>Elite</i> [®]	
Comparación de características	CBX40UHV	CBX32MV	CBX27UH	CBX32M
Alta eficiencia	Mejoramiento de SEER	Mejoramiento de SEER	Mejoramiento de SEER	
Responsabilidad ecológica	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Confort	Franjas de calor eléctricas y diseño avanzado del motor/injector	Franjas de calor eléctricas y diseño avanzado del motor/injector	Compatible con la unidad EvenHeater	Compatible con la unidad EvenHeater
	Motor de velocidad variable	Motor de velocidad variable	Motor de alta eficiencia	Motor de transmisión directa
Silencio	La unidad de manejo de aire más eficiente y silenciosa que pueda comprar*	Gabinete aislado	Gabinete aislado	Gabinete aislado
Calidad del aire interior (IAQ)	Sistema de filtrado MERV 16 instalado en la fábrica	Colector de drenaje antimicrobiano	Colector de drenaje antimicrobiano	Colector de drenaje antimicrobiano
	Colector de drenaje antimicrobiano			
	Orificio para luz ultravioleta (permite mejorar la calidad del aire con tiempo mínimo de instalación)			
Calidad y confiabilidad	Gabinete compacto de dos piezas	Gabinete compacto de dos piezas	Gabinete compacto de dos piezas	Gabinete compacto de dos piezas
	10 años de garantía limitada para las partes	10 años de garantía limitada para las partes	5 años de garantía limitada para las partes	5 años de garantía limitada para las partes
Orientación	Flujo ascendente/horizontal (flujo descendente opcional, se requiere accesorio)	Posiciones múltiples de 4 vías	Flujo ascendente/horizontal (flujo descendente opcional, se requiere accesorio)	Flujo ascendente/horizontal (flujo descendente opcional, se requiere accesorio)
Compatibilidad del sistema	Habilitado por icomfort™	Habilitado por icomfort™		

Nota: Las garantías mencionadas corresponden únicamente a aplicaciones residenciales. Consulte el certificado de garantía para obtener detalles.

*Basado en niveles de presión acústica durante el funcionamiento del modelo CBX40UHV-36 con filtro ambiental MERV 16 Precision Pleat™ instalado en la fábrica y principales unidades de tres toneladas de la competencia con presión estática externa equivalente cuando se instalan de acuerdo con la Sección 4.5.3 de la norma de prueba de AHRI: AHRI 260-2001; y clasificaciones de eficiencia (PCM/vatio) establecidas según la norma de prueba ANSI/AHRI 210/240-2005 de AHRI.



Lennox ha ganado el Sello de Good Housekeeping Good Housekeeping para calefactores selectos, unidades de aire acondicionado, bombas de calor y unidades de manejo de aire. Consulte más detalles con su distribuidor.



Un sistema incomparable.

Las unidades de manejo de aire de la Colección *Signature*[®] de Dave Lennox brindan aún más eficiencia y confort cuando se combinan con otros productos Lennox[®] en un sistema.



XP21

La bomba de calor más silenciosa y eficiente que pueda comprar*



Soluciones Healthy Climate[®]

Deshumidificación de vanguardia en la industria, más ventilación de la casa completa y mucho más



Termostato icomfort Touch^{™**}

Elegante termostato de pantalla táctil a todo color con programación intuitiva para un control preciso de la temperatura y la humedad

*Una combinación de clasificaciones de ruido establecidas según la norma de prueba 270 de AHRI y clasificaciones de eficiencia establecidas según la norma de prueba ANSI/AHRI 210/240-2005 de AHRI.

**Debe instalarse con una unidad interior habilitada por icomfort[™]

Correspondencia con su sistema

Si sólo se reemplaza una parte de un sistema, puede haber una falta de correspondencia que compromete la eficiencia energética. Para un mejor rendimiento, generalmente es una buena idea reemplazar el sistema completo de una vez.

Optimización de su sistema

Nuestras innovadoras unidades de manejo de aire funcionan mejor que nunca cuando se las integra con lo siguiente:

Sistema de zonificación Harmony III[™] –

Divide su casa en cuatro zonas de confort adaptable separadas.

Generador para el hogar – Ofrece protección confiable durante cortes eléctricos inesperados. Disponible en una variedad de tamaños para satisfacer las necesidades de cada casa.



Innovación placentera[™]

Para una lista completa de marcas registradas y comerciales de propiedad de Lennox Industries Inc., sírvase visitar www.lennox.com.