

EXCELL

DEHUMIDIFIER

DESHUMIDIFICADOR

MODELS / MODELOS
MDKNE_A



TECHNICAL SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Model / Modelo			MDKNE40A	MDKNE60A	MDKNE70A
Power supply / Voltaje		V-Ph-Hz	1Ph, 115V~, 60Hz	1Ph, 115V~, 60Hz	1Ph, 115V~, 60Hz
Performance / Rendimiento	Moisture removal Humedad Removida	Pints/day	40	60	70
	Power Consumption / Poder de Consumo	W	450	550	720
	RLA / Amps a Plena Carga	A	4.5	4.9	6.9
	Energy factor(EEV)	L/kWh	1.85	1.85	1.85
Control type / Tipo de Control			Electronic Control	Electronic Control	Electronic Control
System Data / Datos de Sistema	Refrigerant Charge / Carga de Refrigerante		R410A/0.17kg	R410A/0.23kg	R410A/0.245kg
	Water tank volume / Volumen del Tanque de agua	L	3	6	6
	Air flow (High/Low) / Flujo de Aire (Alto/Bajo)	m3/h	245/210	320/280	320/280
	Noise level (High/Mid/Low) / Nivel de Sonido	dB(A)	56	58.5	58.5
Applicable Ambient / Rango de Operación	RH Range Manual / Rango de Humedad Relativa		35%~85%RH	35%~85%RH	35%~85%RH
	Ambient Temp / Temp Ambiente	°C	5~35	5~35	5~35
	Application area / Área de Aplicación	Sq. Feet	2500	4000	4500
Dimension (W*D*H) / Dimensión Neta (AnchoXProfundidadXAltura)		mm	360x251x510	391x275x590	391x275x590
Packing (W*D*H) / Dimensión Empacada (AnchoXProfundidadXAltura)		mm	387x287x530	422x312x615	422x312x615
Net/Gross weight / Peso Bruto/Neto		Kg	13.5/14.5	18/19	18/19
Compressor / Compresor	Type / Tipo		ROTARY	ROTARY	ROTARY
	Capacity / Capacidad	Btu/h	4195	6025	6960
	Input / Poder de Consumo	W	465	600	695
	RLA / Amps a Plena Carga	A	4.25	5.6	6.04
	LRA / Amps de Arranque	A	21	28	33
	Thermal protector / Protector Térmico		BF720-NA	BF952-JH	B300-150-241E& BF1150-JH
	Capacitor	µF	45	40	40
	Refrigerant oil/oil charge / Aceite y volumen	ml	RB68EP/160mL	RB68EP/190	RB68EP&190ml
Fan motor / Motor de la turbina	Input / Poder de Consumo	W	47/-/40	66/-/58.5	66/-/58.5
	Capacitor	uF	6.0	6.0	6.0
	Speed(High/Mid/Low) / RPM's (Alto/Bajo)	r/min	1330 / -- / 1150	1070 / -- / 960	1070 / -- / 960

Features and Benefits / Características y Ventajas

- Removable Water Tank / Tanque de Agua Removible
- Built-in Carry Handle / Manga para mover la unidad incorporada
- Washable dust filter / Filtro de polvo lavable
- Omni directional casters / Ruedas para movimiento fácil
- Auto defrost / Auto descongelamiento
- Auto Restart / Re-Inicio automático